



MEMORIAL DESCRITIVO

Instalação de Estufas de plantas na sede da secretaria municipal de agricultura situada à Rodovia Prefeito Renato de Alvim Padilha, RJ 186, bairro Divinéia – Santo Antônio de Pádua - RJ

I -OBJETIVO:

Destina-se ao estabelecimento de critérios para contratação de serviços de engenharia, com fornecimento de material e de mão de obra, nos padrões construtivos estabelecidos em projetos, planilha orçamentária e normas pertinentes, para a **CONSTRUÇÃO DE ESTUFAS** no Município de Santo Antônio de Pádua/RJ.

Objetiva nortear a composição de preços por parte dos interessados, assim como orientar a fiscalização e o acompanhamento dos serviços.

II – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

1 – ESTUFA 01

A placa de Obra deverá ser confeccionada em chapa de aço galvanizado, com dimensões de base=2,50m e altura=2,00m.

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, fck=20Mpa, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.



Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.

2 – ESTUFA 02

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, $f_{ck}=20\text{Mpa}$, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.

Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.



3 – ESTUFA 03

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, $f_{ck}=20\text{Mpa}$, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.

Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.

4 – ESTUFA 04

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, $f_{ck}=20\text{Mpa}$, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.



Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.

5 – ESTUFA 05

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, $f_{ck}=20\text{Mpa}$, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.

Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.



6 – ESTUFA 06

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, $f_{ck}=20\text{Mpa}$, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.

Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.

7 – ESTUFA 07

Preparação manual do terreno interno à estufa, com retirada dos elementos existentes.

Será executada viga (Baldrame) em concreto armado, $f_{ck}=20\text{Mpa}$, no perímetro da estufa para contenção lateral da camada drenante em brita, interna à estufa.

O concreto de enchimento da viga baldrame será lançado com uso de baldes, adensado e após a retirada das fôrmas receberá acabamento para eliminação de “bicheiras” ou ninhos de concretagem.

As fôrmas para confecção da viga baldrame, serão fabricadas no local da obra em madeira serrada e reutilizadas.

No perímetro da estufa, será fixada tela de arame galvanizado quadrangular ou losangular para proteção contra invasão de animais.



Serão instalados barbacãs em tubo pvc diâmetro 2” que atravessam as cintas laterais da estufa para passagem das águas infiltradas na camada drenante.

A camada drenante será executada em britas nº1 e nº2, preenchendo o interior da estufa até a altura superior da cinta baldrame.

Sob a camada drenante em brita, será feita compactação mecânica do solo com “caimento” para a laterais da estufa e sobre este solo, assentado manta geotêxtil para drenagem de águas subterrâneas.

Santo Antônio de Pádua, 19 de janeiro de 2021.

Alexandre Belgone Campos
Engenheiro Civil - Matrícula: 16.168-3
CREA: 2002104050